



## PANNELLO MDF sottile NOBILITATO MELAMINICO UN LATO

Pannello MDF (Pannello di fibre di media densità - Medium Density Fiberboard) spessore sottile, nobilitato un lato con decorativi melaminici attraverso un processo di pressatura, con:

- aumentata resistenza in condizioni umide
- ridotta emissione di formaldeide.

Il retro è fornito grezzo.

Formati standard: 2800x2150mm (4 e 6 mm) e 5600x2150mm (3,4,6 mm).

Disponibile con dichiarazione FSC® Mix Credit su richiesta.

### CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO NOBILITATO

#### Dimensioni

TOLLERANZE DIMENSIONALI	SPESSORE	UNI EN 622-1, EN 14323, EN 324-1	±0,2 mm (pannello grezzo)
	LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN 14322, EN 14323, EN 324-1	±5 mm
PLANARITÀ		EN 14322, EN 14323	non applicabile a spessori inferiori a 15mm e a pannelli non bilanciati

#### Aspetto estetico

DANNEGGIAMENTO DEL BORDO	EN 14322, EN 14323	≤ 10 mm
DIFETTI SUPERFICIALI	EN 14322, EN 14323	Punti: ≤ 2 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> , Lunghezza: ≤ 20 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>

#### Resistenza ad agenti meccanici, chimici, fisici

RESISTENZA AL GRAFFIO	EN 14322, EN 14323	≥ 1,5 N
RESISTENZA ALLE MACCHIE	EN 14322, EN 14323	Gruppi 1 e 2, Classe ≥ 4
RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE	EN 14322, EN 14323	Classe ≥ 3
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	EN 14322, EN 14323	Stampati Classe 1, Unicolori Classe ≥ 3A
RESISTENZA ALLA LUCE	EN 14322, EN 14323	≥ 4 scala dei grigi

**Aumentata resistenza in condizioni umide**

RIGONFIAMENTO in spessore 24 h	UNI EN 622-5, EN 317	3 e 4 mm	≤ 30%
		6 mm	≤ 18%

**Ridotta emissione di formaldeide**

RILASCIO DI FORMALDEIDE	EN 14322	≤ 3,5 mg/(m <sup>2</sup> h) (Classe E1)
	EN ISO 12460-3	
	BAnz AT26.11.2018 B2	≤ 0,1 ppm (Classe E1)
	EN ISO 16516	BAnz AT26.11.2018 B2 - E05
	EPA TSCA Title VI	
	ASTM E1333	≤ 0,13 ppm



**A RICHIESTA**

Pannello MDF nobilitato un lato con dichiarazione FSC® Mix Credit, ICILA-COC-000343



**STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE**

Conservare il prodotto in ambiente ventilato e asciutto, non esposto a luce solare diretta.

Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili.

Utilizzare sistemi di movimentazione a vuoto. Evitare la manipolazione manuale e l'utilizzo di spintori sui nastri trasportatori.

Le macchine e le attrezzature devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



**PULIZIA E MANUTENZIONE**

Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di non spruzzare prodotti direttamente sulla superficie poiché ciò può causare alonature; meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.

Per ulteriori dettagli consultare la scheda *Istruzioni di Pulizia*

La presente scheda tecnica è stata redatta conformemente allo stato attuale delle nostre conoscenze e delle caratteristiche tecniche dei materiali; tuttavia, ha unicamente scopo informativo e non rappresenta in nessun caso una sorta di garanzia nemmeno riguardo all'idoneità per applicazioni specifiche ovvero in merito alle proprietà dei prodotti. Tale scheda si basa principalmente sull'esperienza pratica dei nostri tecnici nonché sui test condotti internamente e non costituisce quindi una prova scientifica incontrovertibile. Cleaf SPA non si assume pertanto alcuna responsabilità per eventuali errori di carattere tecnico e/o applicativo, inesattezza nella applicazione di norme o regolamenti o financo refusi di stampa. Segnaliamo infine che la presente scheda potrebbe risultare sorpassata a cagione di modifiche tecniche dovute al continuo sviluppo dei prodotti di Cleaf SPA, nonché ai cambiamenti degli standard scientifici e tecnici ovvero sulla base dell'introduzione di nuove normative applicabili al settore di riferimento. Alla luce di quanto suesposto, il contenuto delle istruzioni di lavorazione non può fungere né da manuale per l'uso dei prodotti né per le loro applicazioni e nemmeno come elemento di identificazione dell'oggetto del contratto giuridicamente vincolante fra le parti.