

CLEAF LAMINATO HYPERFLEX

Il laminato decorativo Hyperflex, grazie alla sua eccellente flessibilità, è il prodotto ideale per il rivestimento di profili, zoccoli, cappelli e battiscopa. Non è necessario un ulteriore passaggio di una verniciatura in quanto le buone caratteristiche di resistenza dell'Hyperflex sono già sufficienti a proteggere la superficie del prodotto.

Disponibile in varie combinazioni di finitura e decorativo*.

È disponibile in tre versioni, di seguito elencate in ordine decrescente di formabilità:

HYPERFLEX R1

Spessore 0,10mm, monostrato.

HYPERFLEX R2

Spessore 0,15mm. Grazie al supporto in TNT 30g/m² è ideale per il rivestimento di bugne e in tutte quelle applicazioni dove sia richiesta una tenuta superiore a quella del prodotto R1.

HYPERFLEX R3

Spessore 0,18mm. Supportato con pergamena da 70gr/m². Ideale per il rivestimento di profili e stipiti con curve multiple e raggi molto accentuati ed in tutti quei casi nei quali le imperfezioni del supporto (per es: accoppiati MDF + abete) richiedano un prodotto più coprente.

Su richiesta il laminato hyperflex è fornito con dichiarazione FSC® Mix Credit.



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|--|--------------------------------|---------------------------------|
| FORMATI PER SUPERFICI | Bobine da 1300mm | |
| SPESSORE | UNI 11771-2 | Nominale +/-0,05mm |
| LARGHEZZA | UNI 11771-2 | Nominale +10mm/-0mm |
| RESISTENZA ALL'IMMERSIONE IN ACQUA BOLLENTE | UNI 11771-2 | Grado ≥3** |
| RESISTENZA AL GRAFFIO | UNI 11771-2 | Classe ≥ 2 |
| RESISTENZA AI LIQUIDI FREDDI | UNI EN 12720 | Classe C (UNI/CEN TS 16209) |
| RESISTENZA ALLA LUCE | UNI 11771-2 | Grado ≥4 scala dei grigi |
| FORMABILITÀ (metodo A) | UNI 11771-2 | Raggio ≥1mm |
| VALUTAZIONE DELL'ADESIONE DELLO STRATO ESTERNO | UNI 11771-2 | Conforme |
| RILASCIO DI FORMALDEIDE | Reg. UE 2023/1464, EN 16516 | ≤ 0,062 mg/m ³ (E05) |

**≥2 per decorativi metallizzati e perlescenti

CLEAF LAMINATO HYPERFLEX



A RICHIESTA

Laminato hyperflex con dichiarazione FSC® C047274 Mix Credit CSI-COC-000343.



STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Mantenere i manufatti in ambiente areato ed asciutto (umidità relativa dell'aria 35-65%). Non immagazzinare insieme a sostanze facilmente infiammabili. Se esposto direttamente ai raggi del sole il laminato si può degradare. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Le macchine e le attrezzature di lavorazione devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



PULIZIA E MANUTENZIONE

Per la pulizia utilizzare esclusivamente panni morbidi e normali prodotti per l'igiene domestica.

Si consiglia di non spruzzare prodotti direttamente sulla superficie poiché ciò può causare alonature.

In caso di detergente senza risciacquo, applicare il detergente su un panno morbido e passare la superficie. In caso di detergente con risciacquo, applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare con acqua per rimuovere eventuali residui, poi asciugare la superficie con un panno morbido per evitare possibili depositi di calcare contenuto nell'acqua.

Evitare prodotti e spugne abrasive, incluse quelle melamminiche (spugna magica), candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti. L'utilizzo di prodotti di pulizia o spugne con effetto abrasivo può indurre, a lungo termine, lucidature e perdita delle caratteristiche di resistenza intrinseche del prodotto.

Per ulteriori dettagli consultare la scheda *Istruzioni di Pulizia Melaminico*.

* Le combinazioni di finitura e decorativo a catalogo per il prodotto HYPERFLEX sono consultabili all'interno della sezione del sito web Cleaf: <https://www.cleaf.it/it/prodotti/laminati/>. Per altre combinazioni rivolgersi alla propria figura Commerciale di riferimento.

La presente scheda tecnica è stata redatta conformemente allo stato attuale delle nostre conoscenze e delle caratteristiche tecniche dei materiali, tuttavia ha unicamente scopo informativo e non rappresenta in nessun caso una sorta di garanzia nemmeno riguardo all'idoneità per applicazioni specifiche ovvero in merito alle proprietà dei prodotti. Tale scheda si basa principalmente sull'esperienza pratica dei nostri tecnici nonché sui test condotti internamente e non costituisce quindi una prova scientifica incontrovertibile. Cleaf SPA non si assume pertanto alcuna responsabilità per eventuali errori di carattere tecnico e/o applicativo, inesattezza nella applicazione di norme o regolamenti o financo refusi di stampa. Segnaliamo infine che la presente scheda potrebbe risultare sorpassata a cagione di modifiche tecniche dovute al continuo sviluppo dei prodotti di Cleaf SPA, nonché ai cambiamenti degli standard scientifici e tecnici ovvero sulla base dell'introduzione di nuove normative applicabili al settore di riferimento. Alla luce di quanto sospetto, il contenuto delle istruzioni di lavorazione non può fungere né da manuale per l'uso dei prodotti né per le loro applicazioni e nemmeno come elemento di identificazione dell'oggetto del contratto giuridicamente vincolante fra le parti.