

# CLEAF LAMINATO CPL

Il laminato decorativo in continuo CPL (Continuous Pressed Laminate) è un rivestimento decorativo postformabile ad elevata resistenza, consigliato per utilizzi verticali.

Il CPL è realizzato in bobine ed è composto da una carta decorativa impregnata in resina melamminica e un supporto di pergamena vegetale o TNT. Ha notevoli caratteristiche di flessibilità a caldo ed è in grado di soddisfare diverse necessità tecniche, estetiche e di spessore.

Disponibile in varie combinazioni di finitura e decorativo\*.

Su richiesta il laminato CPL è fornito con dichiarazione FSC® Mix Credit.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

FORMATI	Bobine in larghezza: <ul style="list-style-type: none"> <li>1.300mm oppure</li> <li>1.000mm (solo per alcune combinazioni di decorativo e finitura)</li> </ul>	
TOLLERANZA SULLO SPESSORE	UNI 11771-2	<0,3 mm: +/- 0,05 mm      ≥0,3 mm: +/- 0,10 mm
TOLLERANZA SULLA LARGHEZZA	UNI 11771-2	Nominale +10mm/-0mm
RESISTENZA ALL'IMMERSIONE IN ACQUA BOLLENTE	UNI 11771-2	Grado ≥3**
RESISTENZA AL CALORE SECCO	UNI 11771-2	Grado ≥ 3
RESISTENZA AL CALORE UMIDO	UNI 11771-2	Grado ≥ 3**
RESISTENZA AI LIQUIDI FREDDI	UNI EN 12720	Classe C (UNI/CEN TS 16209)
DETERMINAZIONE DELLA TENDENZA A RITENERE LO SPORCO	UNI 9300	Indice ≥ 3
RESISTENZA ALLA SCALFITTURA	UNI 11771-2	Classe ≥ 2
SOLIDITÀ DEL COLORE ALLA LUCE	UNI 11771-2	Grado ≥ 4 scala dei grigi secondo UNI EN 20105-A02
RESISTENZA ALLA DELAMINAZIONE MEDIANTE LA PROVA DI STRAPPO DEL NASTRO ADESIVO	UNI 11771-2	Conforme
FORMABILITÀ (metodo A)	UNI 11771-2	Raggio in mm ≥ 10 x spessore
RESISTENZA ALLA FORMAZIONE DI BOLLE	UNI 11771-2	≥ 15"
RILASCIO DI FORMALDEIDE	Reg. UE 2023/1464, EN 16516	≤ 0,062 mg/m3 (E05)

\*\*≥2 per decorativi metallizzati e perlescenti

# CLEAF LAMINATO CPL



## A RICHIESTA

Su richiesta il CPL è disponibile con dichiarazione FSC® C047274 Mix Credit CSI-COC-000343



## STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Mantenere i manufatti in ambiente aerato ed asciutto. Se esposto direttamente ai raggi del sole il CPL si può degradare fino a perdere le caratteristiche della postformabilità. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Le macchine e le attrezzature di lavorazione devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



## CONSIGLI DI UTILIZZO

### Corrispondenza dei colori e del gloss

Sono possibili lievi differenze di colore e/o di gloss nello stesso prodotto fra produzioni diverse a causa delle tolleranze delle materie prime. I componenti utilizzati uno accanto all'altro devono pertanto essere controllati per verificare l'uniformità del colore e del gloss. In alcuni casi la finitura e il colore del laminato possono differire dal pannello e/o dal bordo abbinato a causa della differenza di tecnologia produttiva o dell'utilizzo dell'overlay. Richiedere campioni per una valutazione personale prima di effettuare il primo ordine.

### Finiture geometriche

Solamente per le finiture Cheope, Jiometori, Paglia, Riga, Tolda, Traccia, Sbalzo, Doga:

Nel caso di finiture con design spiccatamente geometrico, per un risultato estetico ottimale si consiglia di utilizzare la fase di squadratura per compensare l'eventuale deviazione angolare tra la finitura e il lato lungo del pannello rivestito con laminato, preferibilmente scegliendo la lavorazione singola rispetto a quella in pila. Cleaf si impegna a mantenere tale scostamento angolare, connesso ai sistemi di centratura normalmente previsti sulle presse, entro i 2 mm/m.

Nell'abbinamento estetico laminato-pannello, per queste finiture si consiglia di considerare una possibile differenza di passo nel design, in quanto il laminato in fase di raffreddamento subisce un restringimento che nel pannello non si verifica.

Vi è una famiglia di articoli (al di fuori della lista sopra citata) che solo in apparenza presentano un design spiccatamente geometrico. In realtà, in questi casi l'intento dell'effetto estetico è opposto, ossia è quello di ricreare in maniera fedele e realistica anche le irregolarità proprie dei materiali di origine naturale o dei processi di lavorazione artigianale che simulano. Ad es. il decorativo FD05 o le finiture Nadir e Penelope riproducono la trama di una stoffa, la finitura Mosaico riproduce una pezza in pelle intrecciata. Il pregio del design consiste appunto nel confondersi perfettamente con l'aspetto di un tessuto, in cui trama e ordito possono essere tensionati in misura leggermente diversa da punto a punto. Il requisito di scostamento angolare non è ovviamente applicabile a questo gruppo di articoli.

# CLEAF LAMINATO CPL



## PULIZIA E MANUTENZIONE

Per la pulizia utilizzare esclusivamente panni morbidi e normali prodotti per l'igiene domestica.

Si consiglia di non spruzzare prodotti direttamente sulla superficie poiché ciò può causare alonature.

In caso di detergente senza risciacquo, applicare il detergente su un panno morbido e passare la superficie. In caso di detergente con risciacquo, applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare con acqua per rimuovere eventuali residui, poi asciugare la superficie con un panno morbido per evitare possibili depositi di calcare contenuto nell'acqua.

Evitare prodotti e spugne abrasive, incluse quelle melamminiche (spugna magica), candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti. L'utilizzo di prodotti di pulizia o spugne con effetto abrasivo può indurre, a lungo termine, lucidature e perdita delle caratteristiche di resistenza intrinseche del prodotto.

Per ulteriori dettagli consultare la scheda *Istruzioni di Pulizia Melaminico*.

*\* Le combinazioni di finitura e decorativo a catalogo per il Laminato CPL sono consultabili all'interno della sezione del sito web Cleaf: <https://www.cleaf.it/it/prodotti/laminati/>. Per altre combinazioni rivolgersi alla propria figura Commerciale di riferimento.*

La presente scheda tecnica è stata redatta conformemente allo stato attuale delle nostre conoscenze e delle caratteristiche tecniche dei materiali, tuttavia ha unicamente scopo informativo e non rappresenta in nessun caso una sorta di garanzia nemmeno riguardo all'idoneità per applicazioni specifiche ovvero in merito alle proprietà dei prodotti. Tale scheda si basa principalmente sull'esperienza pratica dei nostri tecnici nonché sui test condotti internamente e non costituisce quindi una prova scientifica incontrovertibile. Cleaf SPA non si assume pertanto alcuna responsabilità per eventuali errori di carattere tecnico e/o applicativo, inesattezza nella applicazione di norme o regolamenti o financo refusi di stampa. Segnaliamo infine che la presente scheda potrebbe risultare sorpassata a cagione di modifiche tecniche dovute al continuo sviluppo dei prodotti di Cleaf SPA, nonché ai cambiamenti degli standard scientifici e tecnici ovvero sulla base dell'introduzione di nuove normative applicabili al settore di riferimento. Alla luce di quanto suesposto, il contenuto delle istruzioni di lavorazione non può fungere né da manuale per l'uso dei prodotti né per le loro applicazioni e nemmeno come elemento di identificazione dell'oggetto del contratto giuridicamente vincolante fra le parti.