

CLEAF LAMINATO CPL

Il laminato decorativo in continuo CPL (Continuous Pressed Laminate) è un rivestimento decorativo postformabile ad elevata resistenza, consigliato per utilizzi verticali.

Il CPL è realizzato in bobine ed è composto da una carta decorativa impregnata in resina melamminica e un supporto di pergamena vegetale o TNT. Ha notevoli caratteristiche di flessibilità a caldo ed è in grado di soddisfare diverse necessità tecniche, estetiche e di spessore.

Disponibile in varie combinazioni di finitura e decorativo*.



CARATTERISTICHE TECNICHE

FORMATI	Bobine in larghezza:	
	<ul style="list-style-type: none"> • 1.300mm oppure • 1.000mm (solo per alcune combinazioni di decorativo e finitura) 	
TOLLERANZA SULLO SPESSORE	UNI 11771-2	<0,3 mm: +/- 0,05 mm ≥0,3 mm: +/- 0,10 mm
TOLLERANZA SULLA LARGHEZZA	UNI 11771-2	Nominale +10mm/-0mm
RESISTENZA ALL'IMMERSIONE IN ACQUA BOLLENTE	UNI 11771-2	Grado ≥3**
RESISTENZA AL CALORE SECCO	UNI 11771-2	Grado ≥ 3
RESISTENZA AL CALORE UMIDO	UNI 11771-2	Grado ≥ 3**
RESISTENZA AI LIQUIDI FREDDI	UNI EN 12720	Classe C (UNI/CEN TS 16209)
DETERMINAZIONE DELLA TENDENZA A RITENERE LO SPORCO	UNI 9300	Indice ≥ 3
RESISTENZA ALLA SCALFITURA	UNI 11771-2	Classe ≥ 2
SOLIDITÀ DEL COLORE ALLA LUCE	UNI 11771-2	Grado ≥ 4 scala dei grigi secondo UNI EN 20105-A02
RESISTENZA ALLA DELAMINAZIONE MEDIANTE LA PROVA DI STRAPPO DEL NASTRO ADESIVO	UNI 11771-2	Conforme
FORMABILITÀ (metodo A)	UNI 11771-2	Raggio in mm ≥ 10 x spessore
RESISTENZA ALLA FORMAZIONE DI BOLLE	UNI 11771-2	≥ 15"
RILASCIO DI FORMALDEIDE	EN ISO 12460-3	≤ 3,5 mg/(m ² h)

**≥2 per decorativi metallizzati e perlescenti

CLEAF LAMINATO CPL



A RICHIESTA

Su richiesta il CPL è disponibile con dichiarazione FSC® Mix Credit; ICILA-COC-000343, ICILA-CW-000343



STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE

Mantenere i manufatti in ambiente aerato ed asciutto. Se esposto direttamente ai raggi del sole il CPL si può degradare fino a perdere le caratteristiche della postformabilità. Evitare di comporre cataste eccessivamente alte o instabili. Le macchine e le attrezzature di lavorazione devono essere dotate di idonei sistemi di aspirazione.



PULIZIA E MANUTENZIONE

Per la pulizia utilizzare normali prodotti per l'igiene domestica. Si consiglia di evitare l'uso di prodotti spray direttamente sulla superficie che possono lasciare alonature, meglio applicare il detergente su un panno morbido umido, pulire, quindi risciacquare. Evitare prodotti abrasivi, candeggina o sostanze fortemente clorate, acidi e basi forti.

** Le combinazioni di finitura e decorativo a catalogo per il Laminato CPL sono consultabili all'interno della sezione del sito web Cleaf: <https://www.cleaf.it/it/prodotti/laminati/>. Per altre combinazioni rivolgersi alla propria figura Commerciale di riferimento.*